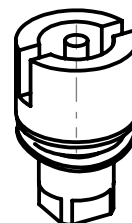
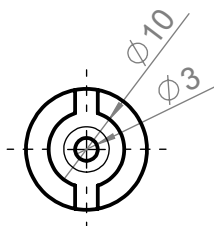


E



O

				Roh- / Ausgangsteil				Zul. Abw. ISO 2768-mK ISO 8015				Oberflächen ISO 1302				Werkstoff				STUV Mat.-Nr. ---													
												Abmessung				0 g 0, cm³																	
								Datum				Name				Benennung				Maßstab													
								Bearb.				14.01.2011				f.wardi				1:1													
								Gepr.				17.01.11				t.mai				Format													
								Norm												A4H													
																				Blatt													
																				01													
a				Schlosseinsatz kpl. aus GDZn				14.01.11				War								von 1 Bl.													
Zust.				Änderung				Datum				Name				Urspr.: 022110100000				Ers. f.:				Ers. d.:									
ISO 2768 mK		Längenmaße					Winkelmaße					Fasen / Rundungsradien					Geradheit u. Ebenheit					Rechtwinklig.					Symmetrie					Lauf	
		0,5 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	bis 10	10 bis 50	50 bis 120	120 bis 400	über 400	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	bis 10	10 bis 30	30 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	100 bis 1000	bis 100	100 bis 300	100 bis 1000	bis 100	100 bis 300	100 bis 1000				
XII	mittel / K	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	± 0.2	± 0.5	± 1	± 2	0.05	0.1	0.2	0.4	0.6	0.4	0.6	0.8	0.6	0.6	0.8	0.6	0.6	0.8	0.2			