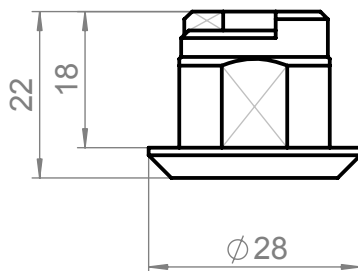


D



 [mm]				Roh- / Ausgangsteil				Zul. Abw. ISO 2768-mK ISO 8015				Oberflächen ISO 1302				Werkstoff GD Zn				STUV Mat.-Nr. ---											
																Abmessung				0 g cm³											
												Datum				Name				Benennung								Maßstab			
								Bearb.				30.10.2008				t.mai				Drehriegel								1:1			
								Gepr.				30.10.2008				t.mai												Format			
								Norm																				A4H			
																				Zeichnungsnummer								Blatt			
																				02960010								01			
																												von 1 Bl.			
Zust.				Änderung				Datum				Name				Urspr.: 029600100000				Ers. f.:				Ers. d.:							
ISO 2768 mK		Längenmaße					Winkelmaße					Fasen / Rundungsradien				Geradheit u. Ebenheit				Rechtwinkligk.				Symmetrie				Lauf			
		0,5 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	120 bis 400	400 bis 1000	bis 10	10 bis 50	50 bis 120	120 bis 400	über 400	0,5 bis 3	3 bis 6	6 bis 30	30 bis 120	bis 10	10 bis 30	30 bis 100	100 bis 300	300 bis 1000	bis 100	100 bis 300	100 bis 1000	bis 100	100 bis 300	100 bis 1000	bis 100	100 bis 300	100 bis 1000		
mittel / K		± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1°	± 30'	± 20'	± 10'	± 5'	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,4	0,6	0,8	0,6	0,6	0,8	0,6	0,8	0,2		